

Madame, Monsieur,

Forte de son succès grandissant depuis 5 ans, la FFTT en partenariat avec l'UGSEL renouvelle son opération « **1 école / 1 table** », avec le soutien de Cornilleau et de plusieurs partenaires via la Fondation Jacques Secrétin, afin de développer la pratique pongiste en milieu scolaire et s'inscrire pleinement dans la **démarche liée aux 30mn d'Activité Physique Quotidienne (APQ)** et aux engagements de notre Fédération à missions.

Après une forte évolution fin 2025, cette opération se développe encore pour l'année scolaire 2026/2027, avec une dotation aux établissements affiliés à l'UGSEL de :

- **70 tables pour les écoles**
- **30 tables pour les collèges-lycées**

Le coût de cette table (1200€ prix public) sera partagé entre d'une part la FFTT et ses partenaires, et d'autre part l'établissement et ses partenaires. Le reste à charge est de :

- 300€ pour l'école (soit 75% de remise)
- 600€ pour le collège-lycée (50% de remise)

Pour postuler, chaque établissement intéressé devra remplir entre le **28 septembre et le 20 novembre 2026** le formulaire suivant (un formulaire distinct école ou collège-lycée) :

[Inscription ECOLE](#) pour les écoles primaires

[Inscription COLLEGE-LYCEE](#)

Dès le formulaire validé, votre candidature sera active (sans réception d'une notification) et il nous sera possible de le consulter. Le mode opératoire et les critères de sélection sont présentés dans les documents joints.

Un mail de notification de dotation ou non des tables sera envoyé par la FFTT avant le 18 décembre à tous les établissements scolaires lauréats, avec info sur les modalités et délais de paiement de leur participation.

Et livraison des tables par Cornilleau courant février, après réception du règlement financier de chaque établissement scolaire lauréat (si absence de paiement au 20 février, la table sera attribuée à un remplaçant de la même région).

Merci pour votre participation à cette vaste opération partenariale d'équipement et de soutien à l'animation sportive dans les écoles qui, nous l'espérons, répondra à vos besoins et vos attentes.

Cordialement

Didier PARIS Directeur Sportif National

Chargé de mission auprès du secrétaire général

M. **06 75 20 32 36** • d-paris@ugsel.org

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique

[277 rue Saint Jacques](#) • **75005 PARIS** • ugsel.org